

Mikrogasturbinen Umweltfreundliche Technologie

Stetig strenger werdende Umweltauflagen an Abgas- und Schallemissionen machen den Einsatz sauberer Technologien zunehmend notwendig. Viele BHKW-Aggregate müssen aufwändig nachgerüstet werden, um den Anforderungen an die TA-Luft gerecht zu werden.

KWK-Anlagen von Greenvironment bauen auf den Einsatz von innovativer Mikrogasturbinen-Technologie. Neben einem wartungsarmen und wirtschaftlichen Betrieb zeichnen sich Mikrogasturbinen durch Top-Umweltwerte aus.

Die starken Umweltpunkte von Mikrogasturbinen



- Minimale Abgas-Emissionen (deutlich unter TA-Luft)
- Keine Öle und Schmierstoffe in der Mikrogasturbine
- Geringe Lautstärke (70 dBA in 10 m)
- Vernachlässigbare Schwingungen
- Platzsparend
- Ansprechende Optik
- Berechtigt für EEG-Emissionsvermeidungsbonus

Abluftwerte einer Greenvironment KWK-Anlage*

CR200 Mikrogasturbine	Grenzwerte TA-Luft	Messwerte	in % des Grenzwertes
Kohlenstoffmonoxid (CO)	100 mg/m ³	72 mg/m ³	72 %
Stickstoffoxide (NOx)	150 mg/m ³	47 mg/m ³	31,33 %
Formaldehyd (CH ₂ O)	60 mg/m ³	1 mg/m ³	1,67 %

* Messung einer CR200 Mikrogasturbine vom 12.10.2009, KWK-Anlage Kupferzell bei 15 % O₂ und trockenem Abgas

Mikrogasturbinen - das bessere Konzept



Kontakt:

Greenvironment GmbH
Karl-Marx-Allee 90A
10243 Berlin

Tel.: 030 20 65 879 -0
Fax: 030 20 65 879 -19

mail@greenvironment.com
www.greenvironment.de